



Afiadora de Precisão CNC

ROLLOMATIC GrindSmart 620 XS



DESCRIÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS

- Afiadora de precisão, com controle numérico computadorizado (CNC), dotada de 6 eixos, modelo Rollomatic 620-XS.
- Desenvolvida, especialmente, para fabricação de ferramentas de corte, como fresas de topo, limas rotativas, brocas e outras ferramentas cilíndricas escalonadas.
- Cobrindo uma gama de diâmetros entre $\varnothing 0,1$ mm e 16,0 mm e comprimento de retificação de 0 a 270mm.
- Possui sistema robotizado para carregamento e descarregamento automático das peças.
- Sistema anti-incêndio automático.
- Sistema separador de névoa de óleo ELBARON.



VANTAGENS DA GrindSmart 620XS

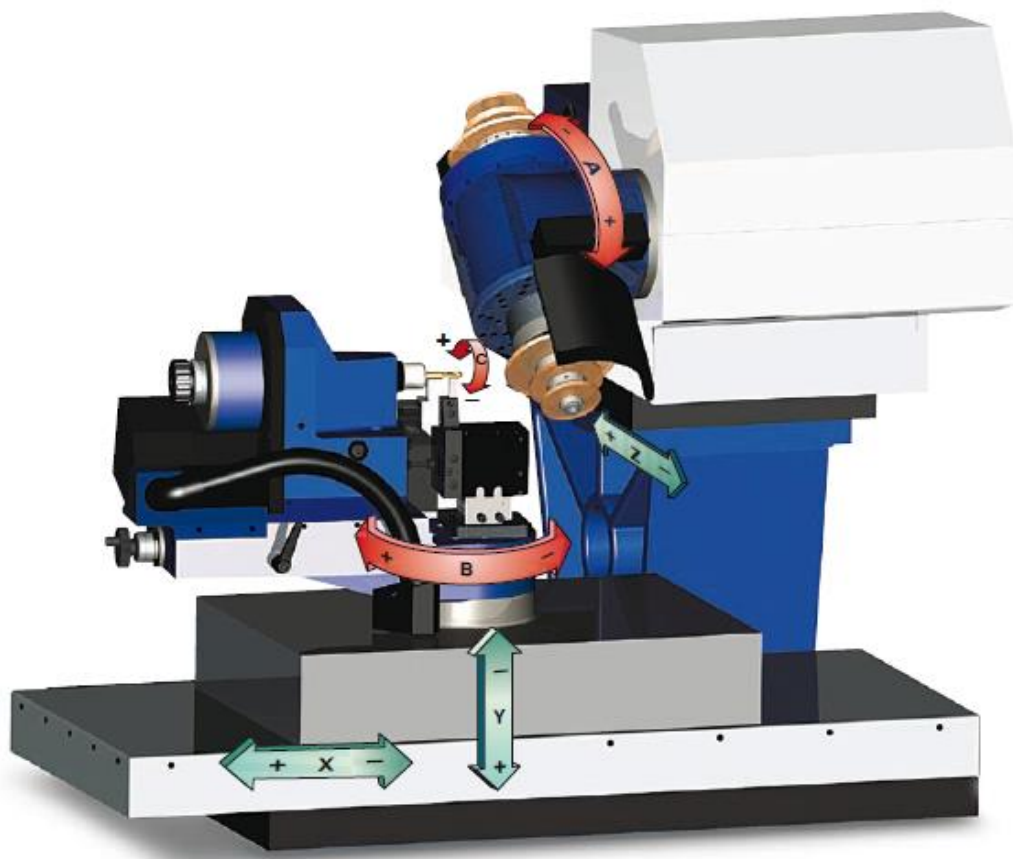
- > Eixo motorizado da cabeça de trabalho para comprimentos extremos de canal;**
- > Guia de haste patenteada e sistema de suporte duplo estável para retificar microbrocas e outras aplicações, como fresas com pescoço longo na mesma máquina;**
- > Motores lineares e de torque fornecem acabamento superficial espelhado;**
- > A capacidade exclusiva de retificação permite a produção de todos os tipos de ferramentas de corte, até mesmo moldar fresas de topo em uma única fixação, incluindo retificação cilíndrica;**
- > Maior produtividade graças à troca simultânea dos conjuntos de rodas e bicos durante o ciclo de carga/descarga da ferramenta;**
- > Fuso síncrono de alto desempenho proporcionando acabamento superficial consistente e de alta qualidade;**
- > Carregador de ferramentas ultracompacto integrado na máquina sem ocupar espaço adicional.**

DADOS TÉCNICOS

Especificações:

• MODELO		Rollomatic GrindSmart 620 XS		
• GAMA DE RECTIFICACAO		16.0 mm (.004" – 5/8")		
• GAMA DE PINCA		0.5 – 20 mm (.02" – 3/4")		
• COMPRIMENTO TOTAL DA FERRAMENTA		até 150 mm (6") com robot		
		até 270 mm (10.6") carregamento manual		
• CONTROLE		FANUC GE 160i-M		
• EIXOS MÁQUINA				
Eixos	Corrida	Resolução	Avanço rápido	Tipo Encoder
Eixo X	300 mm	0.0001 mm	12 m/min	Régua linear
Eixo Y	220 mm	0.0001 mm	12 m/min	Régua linear
Eixo Z	180 mm	0.0001 mm	12 m/min	Régua linear
Eixo A	–195° +30°	0.00005°	10800°/min	Codificador rotativo
Eixo B	–75° +135°	0.0001°	10800°/min	Codificador rotativo
Eixo C	1° (Tool rotation)	0.001°	10800°/min	Codificador rotativo
• EIXOS ROBOT				
Eixos	Corrida	Resolução	Avanço rápido	Tipo Encoder
Eixo U	500 mm	0.001 mm	65 m/min	Codificador
Eixo W	620 mm	0.001 mm	65 m/min	Codificador
• MOTOR DE RETIFICACÃO		2000 – 7200 RPM 7 kW (10HP)		
• MÓS		Max. 8 mós, diâmetro max. 150 mm (6")		
• POTÊNCIA TOTAL MÁXIMA		18 kW		
• TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO		3X 400 VAC		
• DIMENSÕES (C x L x A)		2160 x 1600 x 2151 mm		
• PESO		3200 kg		

Configuração dos Eixos:



Fotos:



